



## CSR Valle d'Aosta 2023/2027 ELENCO REGIONALE DEI SOGGETTI FORNITORI DI CONSULENZA AZIENDALE IN AGRICOLTURA

### Richiesta di iscrizione in qualità di rappresentante di ATI/RTI

**Nota bene:** inviando la presente scheda di adesione il sottoscrittore si dà disponibile a fornire i servizi legati all'intervento SRH01 del Complemento di sviluppo rurale 2023/2027.

È necessario allegare a questa scheda di adesione:

- 1) atto di costituzione dell'ATI/RTI
- 2) per ogni professionista dell'ATI/RTI, allegare la scheda di adesione per "singolo libero professionista" con i relativi allegati richiesti:
  - A) curriculum vitae in formato PDF che evidenzi, in particolare: titoli di studio, esperienze lavorative documentabili, corsi di formazione
  - B) relazione sintetica in formato PDF (max 2 cartelle A4) che descriva gli ambiti di attività nei settori agricolo, forestale e agroalimentare
  - C) attestati di frequenza con profitto per la formazione di base e di aggiornamento professionale
  - D) modello di auto-dichiarazione (disponibile online), compilato e **firmato digitalmente**
  - E) documento di identità in corso di validità

Qualora siano già stati effettuati invii della scheda di adesione e dei relativi allegati, l'ultimo invio costituisce aggiornamento e integrazione di quanto precedentemente trasmesso.

La scheda, **firmata digitalmente**, e gli allegati devono essere inviati via posta elettronica certificata (PEC) all'indirizzo [agricoltura@pec.regione.vda.it](mailto:agricoltura@pec.regione.vda.it)

**\*I campi contrassegnati da asterisco rosso vanno compilati obbligatoriamente**

Nome e cognome del rappresentante: \*

Indirizzo della propria sede legale: \*

Recapito telefonico fisso o mobile di riferimento: \*

E-mail PEC di riferimento: \*

E-mail ordinaria di riferimento: \*

Indirizzo del sito web di rappresentanza:

Se si opera in settori di produzione primaria, indicare quali:

- ☐ Apicolo
- ☐ Cerealicolo
- ☐ Foraggicolo
- ☐ Frutticolo
- ☐ Orticolo
- ☐ Piante Officinali
- ☐ Piccoli frutti
- ☐ Viticolo
- ☐ Zootecnico
- ☐ Altro (descrivere nel box sottostante):

Nel caso, alla precedente domanda, sia stato selezionato come settore di produzione primaria lo "Zootecnico", dettagliare le specie animali per le quali si offre consulenza:

- ☐ Bovini da latte
- ☐ Bovini da carne
- ☐ Caprini
- ☐ Ovini
- ☐ Altro (descrivere nel box sottostante):

Se si opera in settori di trasformazione e commercializzazione, indicare quali:

- ☐ Apicolo
- ☐ Cerealicolo
- ☐ Lattiero-caseario
- ☐ Orto-frutticolo
- ☐ Olivicolo
- ☐ Piante officinali
- ☐ Vitivinicolo
- ☐ Altro (descrivere nel box sottostante):

Indicare i servizi di consulenza aziendale che si intendono offrire ex art. 15 Reg. (UE) n. 2021/2115:

*Art. 15 - I servizi di consulenza aziendale coprono gli aspetti economici, ambientali e sociali, tenendo conto delle pratiche agronomiche esistenti, oltre a fornire informazioni scientifiche e tecnologiche aggiornate, sviluppate tramite progetti di ricerca e innovazione, anche per quanto riguarda la fornitura di beni pubblici. Attraverso i servizi di consulenza aziendale è offerta un'assistenza adeguata lungo il ciclo di sviluppo dell'azienda agricola, anche per la costituzione di un'azienda per la prima volta, la conversione dei modelli di produzione verso la domanda dei consumatori, le pratiche innovative, le tecniche agricole per la resilienza ai cambiamenti climatici, comprese l'agroforestazione e l'agroecologia, il miglioramento del benessere degli animali e, ove necessario, le norme di sicurezza e il sostegno sociale.*

Scegliere una o più delle seguenti opzioni, selezionando almeno una risposta: \*

- ☐ Gestione aziendale
- ☐ Condizionalità e impegni/requisiti per l'adesione agli interventi agro-climatico-ambientali
- ☐ Strumenti finanziari
- ☐ Piani aziendali
- ☐ Agricoltura integrata
- ☐ Agricoltura biologica
- ☐ Benessere e salute animale
- ☐ Difesa fitosanitaria
- ☐ Salubrità degli alimenti
- ☐ Gestione sostenibile dei nutrienti
- ☐ Gestione sostenibile delle acque
- ☐ Multifunzionalità e agricoltura soci
- ☐ Trasformazione delle materie prim
- ☐ Marketing e commercio
- ☐ Prevenzione e gestione del rischio
- ☐ Sostegno all'innovazione
- ☐ Tecnologie digitali nell'agricoltura
- ☐ Condizioni lavorative, gli obblighi dei datori di lavoro, la salute e la sicurezza sul lavoro e il sostegno sociale nelle comunità di agricoltori

## DICHIARAZIONE DI RESPONSABILITÀ E INFORMATIVA PRIVACY

Con l'accettazione della presente scheda di adesione, il/la sottoscritto/a, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, dichiara sotto la propria responsabilità che quanto esposto nella presente scheda, inclusi i documenti elettronici e/o cartacei ad essa allegati, risponde al vero ai sensi e per gli effetti del D.P.R. 445/2000 (con particolare riferimento agli artt. 19, 46, 47, 71, 75, 76).

Il/la sottoscritto/a dichiara di aver preso atto che la presente scheda di adesione sarà istruita dall'Ufficio competente dell'Assessorato Agricoltura alla chiusura della relativa finestra di compilazione e sarà data risposta dell'esito istruttorio entro i tempi previsti (vedi DGR 602/205, art.4). Il riconoscimento formale della domanda di adesione avverrà con apposito atto amministrativo.

Il/la sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi del D.Lgs n. 101/2018 (Codice in materia di protezione dei dati personali (testo coordinato del codice adeguato al regolamento (UE) n. 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 aprile 2016, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE)) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.